

Chemische Beständigkeitstabelle für den Bereich Chemieschläuche

BESTÄNDIGKEITSLISTE

Die nachstehende Beständigkeitstabelle wurde an Hand von Laboratorienversuche mit chemischen reinen Angriffsmitteln zusammengestellt und soll dem Verbraucher nur als Anhaltswert dienen. In der Praxis sind meistens noch Verunreinigungen, insbesondere Metallsalze, vorhanden, was zu verstärkten Korrosionsangriffen führen kann.

Stufe	Beständigkeit
A	gut
B	normal
C	ausreichend
D	keine

Bitte kontaktieren Sie bei Fragen unsere Mitarbeiter.

Medien	NR	SBR	IIR	EPDM	EPM	NBR	CR	CSM	FPM	PE-X	UPE	MFA
A												
Abwasser	C	C	C	B	-	A	-	A	A	A	A	A
Acetaldehyd	C	-	A	A	A	D	C	C	D	A	A	A
Acetamid	C	C	A	A	A	C	B	B	B	A	A	A
Aceton	B	B	A	A	A	D	C	A	D	A	A	A
Acetnitrin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C	B	A
Acetophenon	C	D	A	A	D	D	D	D	D	A	A	A
Acetylaceton	C	D	B	B	-	D	-	D	D	A	A	A
Acetylchlorid	D	C	D	D	D	G	D	D	B	B	B	A
Adipinsäure	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aldehydbenol	D	D	B	C	B	C	-	D	D	A	A	A
Aitylchlorid	D	D	D	D	-	C	-	D	B	B	B	A
Alum--65°F	A	A	A	A	-	A	-	A	A	A	A	A
Aluminium Acetat	A	A	A	A	A	A	C	B	A	A	A	A
Aluminium Chlorid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminiumhydroxid	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Aluminiumnitrat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniak flüssig	B	B	A	A	-	A	-	A	A	A	A	A
Ammoniak in Wasser	B	B	B	A	A	B	B	B	B	A	A	A
Ammoniakanhydrit	A	-	A	-	-	A	-	B	B	A	A	A
Ammoniakgas (kalt)	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Ammoniakgas 65°C	C	C	B	B	A	C	C	B	D	A	A	A
Ammoniumchlorid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniumhydrogensulfat	B	B	A	B	A	B	B	B	B	A	A	A
Ammoniumnitrat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Ammoniumpersulfat	A	D	A	A	A	D	A	A	-	A	A	A
Ammoniumphosphat:												
65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniumsulfide 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniumsulfite 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Arsenchlorid	D	C	D	-	-	D	-	D	D	D	D	A
Arsensäure	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Arserstrichlorid	D	D	D	D	C	B	C	D	D	D	D	A
Asphalt	D	D	D	D	D	B	D	D	A	B	B	A
Äther	D	D	C	D	D	D	C	C	C	A	A	A
Ätherbutyl	D	D	D	D	D	B	c	B	D	A	A	A
B												
Barium Schwefel 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bariumchlorid 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Beizlösung	A	-	C	C	-	C	-	C	B	A	A	A
Bencylacetat	D	D	A	B	B	D	B	B	D	A	A	A
Benzaldehyd	D	D	B	B	B	D	D	D	D	A	A	A
Benzoessäure	A	A	A	A	A	B	C	B	A	B	B	A
Benzol	D	D	D	D	D	D	C	D	A	A	A	A
Benzylalkohol	B	B	B	B	B	D	c	C	A	A	A	A
Bier	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

Medien	NR	SBR	IIR	EPDM	EPM	NBR	CR	CSM	FPM	PE-X	UPE	MFA
Blausäure	B	B	A	A	A	B	B	A	B	A	A	A
Bleiacetat	C	C	A	A	A	B	D	D	D	A	A	A
Bleichfüssigkeit	D	D	A	A	A	D	D	C	B	B	B	A
Bleifreies Benzin	D	D	D	D	D	A	D	D	A	A	A	A
Bleinitrat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Borax	B	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Brom	D	D	D	D	D	D	D	D	A	D	D	A
Bromwasser	-	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	A
Bromwasserstoffs. 65°C	D	D	A	A	A	D	C	A	A	A	A	A
Butadin	D	D	D	D	D	D	D	B	A	A	A	A
Butan	C	D	D	D	D	A	A	A	A	A	A	A
Buthanol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Butylacehyd	D	C	B	D	-	-	-	D	D	A	A	A
Butylamin	C	C	C	C	C	C	D	C	B	A	A	A
Butylbromid	D	D	D	-	-	D	-	D	B	B	B	A
Burylcarbitol	D	D	A	A	-	B	-	B	A	A	A	A
Butylchlorid	D	D	C	C	-	C	-	D	A	A	A	A
Butylaldehyd	C	C	B	B	B	D	C	C	D	A	A	A
C												
Calciumacetal	C	C	A	A	A	A	B	B	D	A	A	A
Calciumchlorid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Calciumhydroxid	A	B	A	B	A	B	B	B	C	A	A	-
Calciumnitrat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Calciumsulfat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorbutan	D	D	C	C	-	D	-	D	A	A	A	-
Chlordioxid	D	D	D	D	-	D	-	C	A	B	B	-
Chlogas trocken	D	D	D	D	-	D	-	D	B	B	B	-
Chlorkohlenwasserstoff	D	D	-	D	-	D	-	D	-	B	B	-
Chloroform	D	D	D	D	-	D	-	D	A	B	B	-
Chlorsulfonsäure	D	D	D	D	D	D	D	D	D	B	B	-
Chlortolenol	D	D	D	D	D	D	D	D	A	B	B	-
Cumol	D	D	D	D	D	D	D	D	A	A	A	A
Cyanhydrinaceton	B	C	A	A	-	D	-	A	D	A	A	A
Cyclopentanol	D	D	D	D	C	B	B	B	B	A	A	A
Cyclopentanon	D	D	D	D	-	D	-	D	D	A	A	A
D												
Dekalin	D	D	D	D	D	B	c	C	A	A	A	A
Dekan	D	D	D	D	-	B	-	D	A	A	A	A
Dekanol	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Diacetonalkohol	B	C	A	A	B	D	B	A	D	A	A	A
Diamylamin	B	C	A	-	-	B	-	C	-	A	A	A
Dichlorpentan	D	D	D	D	-	D	-	D	A	A	A	A
Dichlorsäure	B	D	B	B	B	D	D	C	D	A	A	A
Dichlormethan	D	D	D	D	-	D	-	D	A	A	A	A
Dicycloexylamin	D	D	D	-	-	C	-	-	C	B	B	A
Dieselöl	D	D	D	D	D	A	A	C	A	A	A	A
Diethyläther	D	D	D	D	D	C	D	D	D	A	A	-
Diethylbenzin	D	D	D	D	-	D	-	D	A	A	A	A
Diethylendioxid	D	D	B	-	-	D	-	D	D	A	A	A
Dihydroxethylamin	D	D	G	-	-	D	-	D	D	A	A	A
Dihydroxethyläther	B	B	A	-	-	B	-	C	-	A	A	A
Diisobutyl	A	A	A	-	-	A	-	A	A	A	A	A
Dimethylbenzylamin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B	B	A
Dimethylformamid (DMF)	-	-	A	A	A	B	-	C	D	-	-	A
Dinitrobenzin	D	D	c	-	-	D	-	D	A	A	A	A
Dinitrotoluene	D	D	D	D	-	D	-	D	C	-	-	A
Diocyladipat	D	D	A	-	-	D	-	D	C	A	A	A
Diocylamin	B	B	A	B	A	B	D	C	A	A	A	A

Medien	NR	SBR	IIR	EPDM	EPM	NBR	CR	CSM	FPM	PE-X	UPE	MFA
Diocetylphthalat	D	D	B	B	A	D	D	D	A	A	A	A
Diocetylsebakat	D	D	B	B	A	D	D	D	B	A	A	A
Dioxan	D	D	B	B	-	D	-	D	D	A	A	A
Dioxolan	D	D	C	B	-	D	-	D	C	A	A	A
Dipropylamin	B	B	A	-	-	B	-	C	-	A	A	A
Dipropylglycol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Dipropylketon	D	D	B	A	A	D	D	D	D	A	A	A
Dow-per	D	D	D	C	-	D	-	D	A	A	A	A
Dowtherm Oil, A and B	D	D	D	D	-	D	-	C	A	A	A	A
Dowtherm S.R.I	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
E												
Eisenhydroxid	C	C	A	A	A	B	B	B	C	A	A	A
Eisennitrat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Eisensulfat 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Eisensulfid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Entwicklungslösungen	A	B	B	B	A	A	A	A	A	-	-	A
Epichlorohydrin	D	D	B	B	B	D	-	-	D	B	B	-
Essigsäure 10% 65°C	B	B	A	A	A	B	B	B	C	A	A	A
Essigsäure 30 %	B	B	A	A	A	D	B	B	C	A	A	A
Ethanolamin	B	B	A	A	A	B	B	B	D	A	A	A
Ethylacetat	D	D	B	B	D	D	D	D	D	A	A	A
Ethylacetat (Äther)	D	D	B	-	D	D	D	C	D	A	A	A
Ethylacetoacetat	C	C	B	B	A	D	D	D	D	A	A	A
Ethylacrylat	D	D	B	B	B	D	D	D	D	B	B	A
Ethyläther	D	D	D	D	C	C	C	D	D	A	A	A
Ethylbenzin	D	D	D	D	D	D	D	D	A	A	A	A
Ethylbenzoat	A	A	B	B	A	B	D	A	A	A	A	A
Ethylchlorid	C	C	B	D	D	D	D	C	A	A	A	A
Ethylchlorid	D	D	D	D	D	D	D	D	B	B	B	A
Ethylen	-	-	-	-	B	A	C	C	-	-	-	A
Ethylenbromid	D	D	D	D	-	D	-	D	A	B	B	A
Ethylenchlorid	D	D	D	D	C	D	D	D	A	B	B	A
Ethylendiamin	C	C	A	A	A	B	A	B	D	A	A	A
Ethylendibromid	D	D	D	-	-	D	-	D	B	B	B	A
Ethylenglycol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Ethylenglycol 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylloxalat	A	A	A	A	A	D	D	C	C	A	A	A
Ethylphthalat	D	D	A	B	-	D	-	D	C	A	A	A
Ethylpropylketon	D	D	B	B	-	D	-	D	D	A	A	A
Ethylpropyläther	D	D	D	-	-	D	-	D	-	A	A	A
Ethylsilikat	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylsulfat	D	D	B	-	-	D	-	D	D	A	A	A
Exaldeyde	D	D	B	B	B	D	D	D	D	A	A	A
Exane	D	D	D	D	D	A	B	B	A	A	A	A
F												
Farbverdünner	D	D	D	D	-	-	-	-	B	-	-	A
Flugbenzin	D	D	D	D	D	A	D	D	A	A	A	A
Fluor	D	D	D	D	-	D	-	C	A	D	D	C
Fluorboricsäure 65°C	A	C	A	A	-	A	-	A	C	A	A	C
Fluorwasserstoffs. 50°C	D	D	A	A	A	D	B	B	B	A	A	C
Fluosilicicsäure	A	A	A	A	A	C	B	A	C	A	A	C
Fluosilicicsäure 65°C	A	A	A	A	A	C	-	A	C	A	A	C
Flüssiges Petroleumgas	D	D	D	D	-	A	-	B	A	-	-	A
Flüssigseife	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Formaldehyd	B	B	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A
Formamid	A	A	A	A	-	A	-	A	D	A	A	A
Formicsäure	B	B	A	A	-	C	-	B	B	A	A	-
Freon 11	D	D	D	D	-	A	-	A	A	-	-	A

Medien	NR	SBR	IIR	EPDM	EPM	NBR	CR	CSM	FPM	PE-X	UPE	MFA
Freon 1114B2	D	C	D	D	D	C	A	A	B	-	-	A
Freon 112	D	D	D	D	D	B	B	B	A	-	-	A
Freon 113	C	B	D	D	D	A	A	A	B	-	-	A
Freon 13B1	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	A
Freon 14												
(Dichlorotetrafluoroethan)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon 142b	A	A	A	A	A	A	A	A	D	-	-	A
Freon 152a	A	A	A	A	A	A	A	C	D	-	-	A
Freon 21	D	D	D	D	D	D	C	D	D	A	A	A
Freon 218	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	A
Freon 22												
(Monochlorodifluoromethan)	C	C	A	A	A	D	B	B	D	A	A	A
Freon 31	B	B	A	A	A	D	B	B	D	-	-	A
Freon 32	A	A	A	A	A	A	A	A	C	-	-	A
Freon MF	D	B	D	-	-	A	-	D	-	-	-	A
Freon TA	A	A	A	A	-	A	-	A	C	-	-	A
Freon TC	D	B	A	B	-	A	-	A	A	-	-	A
Freon TF	c	B	D	D	-	A	-	A	A	-	-	A
Freon TMC	B	C	B	B	-	B	-	B	A	-	-	A
Furan	D	D	D	D	D	0	D	D	-	A	A	-
Furfural	D	D	B	B	A	D	C	B	D	A	A	-
Furfurylalkohol	D	D	B	B	B	D	D	D	D	B	B	A
G												
Gasoline, Reg	D	D	D	D	D	A	D	D	A	A	A	A
Getriebeflüssigkeit A, 65°C	D	D	D	D	-	B	-	D	A	A	A	A
Getriebeflüssigkeit B	D	D	-	D	-	C	-	D	-	A	A	A
Glyconsäure	D	D	C	-	-	C	-	B	-	A	A	A
Glycerin	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glykole	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Suifatlüköre	A	A	A	A	-	A	-	A	B	A	A	A
H												
Halowax Oil	D	D	D	D	-	D	-	D	A	A	A	A
Harnstoff	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Harzöl	-	-	-	-	-	-	-	-	A	A	A	A
Heizöl	D	D	D	D	D	A	D	D	A	A	A	A
Heptan	D	D	D	D	D	A	B	B	A	A	A	A
Heptancarboxylsäure	D	D	C	-	-	C	-	B	-	A	A	A
Heptanol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Hexanol	A	A	C	C	B	A	B	B	A	A	A	A
Hexylmethylkeon	D	D	B	-	-	D	-	D	D	A	A	A
Hochleistungsbenzin	D	D	D	D	D	A	D	D	A	A	A	A
Hochofengas	D	D	C	C	-	C	-	C	A	A	A	A
Hydraulikflüssigkeit (Petroleum)	D	D	D	D	D	A	B	B	A	A	A	A
Hydraulikflüssigkeit (Phosphatesterbasis)	D	D	-	A	-	D	-	-	-	A	A	A
Hydraulikflüssigkeit (Polyalkylenglykollbasis)	-	-	-	A	-	A	-	-	-	A	A	A
Hydrochinen	B	B	A	A	A	C	-	B	C	A	A	A
I												
Isoamylacetat	D	D	A	A	A	D	D	D	D	-	-	A
Isoamyläther	D	D	D	-	-	D	-	D	-	A	A	A
Isobutan	D	D	D	D	D	A	C	C	A	A	A	A
Isobutanol	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Isobutylacetat	D	D	A	A	A	D	D	D	D	A	A	A
Isobutylaldehyd	C	C	B	-	-	D	-	D	D	A	A	A
Isobutylamin	D	D	B	B	B	D	D	C	D	A	A	A
Isobutyläther	D	D	D	-	-	D	-	-	-	A	A	A

Medien	NR	SBR	IIR	EPDM	EPM	NBR	CR	CSM	FPM	PE-X	UPE	MFA
Isobutyibrom	D	D	D	-	-	D	-	D	B	B	B	A
Isobutyichlorid	D	D	D	-	-	D	-	D	B	B	B	-
Isocyanat	C	-	-	B	-	D	-	D	-	B	B	A
Isoktan	D	D	D	D	D	A	C	C	A	A	A	A
Isolieröl	D	D	D	D	D	A	C	C	A	A	A	A
Isopropylalkohol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Isopropyltoluen	D	D	D	D	D	D	D	D	A	A	A	A
J												
Jod	D	D	-	D	-	D	-	C	C	A	A	A
K												
Kadmiumacetat	C	C	A	A	-	C	-	A	D	A	A	A
Kalilauge	A	B	A	A	-	B	-	B	C	A	A	A
Kaliumacetat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumbicarbonat 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumbisulfat 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumbisulfid 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumcarbonat 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumhydrat 65°C	A	B	A	A	-	B	-	B	C	A	A	A
Kaliumhydroxid 65°C	C	C	A	A	A	C	C	B	C	A	A	A
Kaliumnitrat 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumpermanganat 65°C	D	D	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Kaliumwasser 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kalkwasser	D	D	A	A	-	C	-	B	A	A	A	A
Karbitol	D	D	A	B	B	C	D	B	B	A	A	A
Karbitolacetat	D	D	B	-	-	D	-	D	-	A	A	A
Karbolsäure	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kerosin	D	D	D	D	D	A	D	D	A	A	A	A
Ketone	C	C	B	B	A	D	D	D	D	A	A	A
Klauenöl	D	D	B	B	-	A	-	-	A	-	-	A
Koksofengas	D	D	C	D	C	C	C	A	A	A	A	A
Königswasser („Aqua regia“)	D	D	D	C	-	D	D	C	B	D	D	A
Kresol	D	D	D	D	D	D	D	D	A	A	A	A
Kresolsäure	D	D	D	D	D	D	D	D	A	A	A	A
Krotonaldehyd	D	D	B	B	B	D	D	D	D	A	A	A
Kupferarsenat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kupferchlorid	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kupferchlorid	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Kupfernitrit	C	C	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Kupfersulfat	C	B	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A
Kupfersulfid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kupferzyanid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
L												
Lack	D	D	D	D	D	C	D	D	D	B	B	A
Lack	D	D	D	D	D	B	D	C	A	A	A	A
Lacklösungen	D	D	D	D	-	D	-	D	D	B	B	A
Lauge (Azatron)	B	B	A	A	A	B	C	A	B	A	A	A
M												
Magnesiumacetat	D	D	A	A	A	B	D	D	D	A	A	A
Magnesiumcarbonat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Magnesiumchlorid 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Magnesiumhydrat 65°C	A	A	A	-	-	B	-	B	B	A	A	A
Magnesiumhydroxid 65°C	A	B	A	B	-	B	-	B	A	A	A	-
Mangansulfat	A	A	A	-	-	A	-	A	A	A	A	A
Mangansulfid	C	A	A	-	-	A	-	A	A	A	A	A
Methacrylsäure	D	D	B	B	-	-	-	-	B	-	-	A
Methan	D	D	D	D	D	A	C	C	A	-	-	A
Methanol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

Medien	NR	SBR	IIR	EPDM	EPM	NBR	CR	CSM	FPM	PE-X	UPE	MFA
Methylacetat	D	D	B	B	-	D	-	B	D	A	A	-
Methylacrylat	D	D	B	B	-	D	-	-	D	A	A	A
Methylbrom	D	D	D	D	D	D	D	D	A	A	A	A
Methylbutylketon	D	D	B	B	B	D	D	D	D	A	A	A
Methylchlorid	D	D	D	D	D	D	D	D	B	B	B	A
Methylesyketon	D	D	B	B	-	D	-	D	D	A	A	A
Methylethylketon	D	D	B	B	D	D	D	D	D	A	A	A
Methylformat	C	C	B	B	-	D	-	B	C	B	B	A
Methylhexanol	A	A	A	-	-	A	-	A	B	A	A	A
Methylisobutylketone	D	D	B	B	B	D	D	D	D	A	A	A
Methylpropylketon	D	D	B	-	-	D	-	B	D	A	A	A
Methylsalicylat	D	D	B	B	-	D	-	-	C	B	B	A
Methylsupfonsäure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	A	A
Mineralöl	D	D	D	D	D	A	C	B	A	A	A	A
Molten	C	C	B	B	A	C	B	B	C	D	D	A
Monochlorobenzol	A	A	B	A	-	A	-	A	A	A	A	A
Motoröl	D	D	D	D	D	A	D	D	A	A	A	A
N												
Naphta	D	D	D	D	D	A	D	D	A	C	C	A
Naphtalon	D	D	D	D	D	D	D	D	A	A	A	A
Naphtensäure	D	D	D	D	-	C	-	-	A	-	-	A
Natrium-Aluminiumsulfat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumbichromat 65°C	-	-	A	-	-	-	-	B	-	A	A	A
Natriumbisulfat 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumchromat 65°C	-	-	A	B	-	-	-	C	-	B	B	A
Natriumcyanid 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumhydroxid 65°C	C	C	A	A	A	C	C	B	D	A	A	A
Natriumhypochlorid	D	D	C	C	C	D	C	C	A	B	B	A
Natriumlactat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	A	A
Natriumperoxid	B	B	A	A	-	B	-	B	A	A	A	A
Natriumphosphat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumsilikat 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumsulfat 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumsulfid 65QC	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumsulfit 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumthiosulfat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natronlauge 65°C	C	C	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Naturgas	D	D	D	D	D	A	D	D	A	A	A	A
Nickelgalvanisierungslösung	A	D	-	-	-	B	-	B	-	A	A	A
Nickelnitrat	A	A	A	A	-	A	-	A	A	A	A	A
Nickeisulfat 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
O												
Octylacetat	D	D	A	B	-	D	-	D	D	A	A	A
Octylamin	C	C	B	B	-	C	-	C	D	A	A	A
Octylenglycol	A	A	A	A	-	A	-	A	A	A	A	A
Orthodichlorobenzol	D	D	D	D	-	D	-	D	A	A	A	A
Ozon	D	D	B	A	A	C	A	A	A	A	A	A
P												
Paraffin 80°C	D	D	C	C	C	A	C	C	A	A	A	A
Paraformaldehyd	D	D	B	-	-	B	-	B	C	B	B	A
Persäure 40%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C	C	-
Petroleum	D	D	D	D	D	A	D	D	A	A	A	A
Phenol 50°C	C	C	B	B	A	D	C	C	A	A	A	A
Phenolschwefelsäure	D	D	C	-	-	D	-	D	D	B	B	A
Phenylchlorid	D	D	D	-	-	D	-	D	A	A	A	A
Phenylhydrazin	C	C	B	B	A	D	D	D	A	A	A	A
Pineöl	D	D	D	D	D	A	D	D	A	B	B	A
Piperidin	D	D	D	D	D	D	D	D	D	-	-	A

Medien	NR	SBR	IIR	EPDM	EPM	NBR	CR	CSM	FPM	PE-X	UPE	MFA
Polyethylenglycol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Propandiol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Propangas	-	D	D	D	D	D	A	C	C	A	A	A
Propylacetat	D	D	C	C	C	D	D	D	D	A	A	A
Propylendichlorid	D	D	D	D	-	D	-	D	B	B	B	A
Propylenglycol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Pyranol	D	D	D	D	-	A	-	D	A	A	A	A
Pyridin	D	D	C	C	C	D	D	D	D	A	A	A
Pyrroi	C	C	D	D	D	D	D	D	D	A	A	A
Q												
Quecksilber	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Quecksilberchlorid	B	B	B	A	A	A	B	B	A	A	A	A
R												
Rotes Öl / Rohölsäure	D	D	D	D	-	B	-	B	A	A	A	A
Rotrauchende Salpetersäure	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	A
S												
Salpetersäure 10% 80°C	D	D	B	B	A	D	C	B	D	B	B	A
Salpetersäure 20% 65°C	D	D	B	B	A	D	D	D	A	A	A	A
Salpetersäure 30 - 65%	D	D	D	D	B	D	D	D	A	D	D	A
Salpetersäure 30% 50°C	D	D	B	B	A	D	D	D	A	A	A	A
Salzlauge 65°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Salzsäure 37% 50°C	D	D	B	B	A	D	C	C	C	A	A	A
Salzsäure 50°C	A	C	B	C	-	D	-	A	A	A	A	A
Salzwasser 82°C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sauerstoff heifl	D	D	D	D	A	D	B	B	B	-	-	A
Sauerstoff kalt	B	B	A	A	-	B	B	B	A	A	A	A
Schmieröl	D	D	D	D	D	A	C	C	A	A	A	-
Schwefeldioxid	C	C	B	C	-	D	-	B	A	A	A	A
Schwefelhexafluorid	-	A	A	A	-	A	-	A	A	-	-	A
schwefelige Säure 10-75%	D	D	A	A	-	D	-	A	D	A	A	A
Schwefelsäure	D	D	D	-	-	D	-	C	D	B	B	A
Schwefelsäure 25% 65°C	D	D	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A
Schwefelsäure 25-50% 40°C	D	D	A	A	A	D	D	A	A	A	A	A
Schwefelsäure 50-96%	D	D	D	D	C	D	D	D	A	A	A	A
Schwefelsäurebenzol	-	-	-	-	-	-	-	A	A	A	A	A
Schwefeltrioxid	D	D	B	C	-	D	-	D	A	D	D	A
Silikonfette	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Silikonöle	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Stickstoffgas	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Stickstoffoxyd	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Stoddardlösemittel	D	D	D	D	-	A	-	D	A	A	A	A
Styrol	D	D	D	D	D	D	D	D	C	A	A	A
Sulfitliköre	B	B	B	B	-	B	-	B	A	-	-	A
Sulphaminsäure	B	B	A	-	-	B	-	B	-	-	-	A
T												
Tallöl	C	c	D	-	-	B	-	B	A	A	A	A
Teeröl	D	D	D	D	D	B	D	C	A	A	A	A
Terpentin	D	D	D	D	D	B	D	D	A	A	A	A
Terpin	D	D	C	C	-	B	-	D	A	B	B	A
Tertiärer Butylalkohol	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Tetrachloraphtalen	D	D	D	D	-	D	-	D	B	B	B	A
Tetrachlorbenzol	D	D	D	D	D	D	D	D	B	B	B	-
Tintenöl	D	D	C	C	C	A	D	D	A	A	A	-
Titaniumtetrachlorid	D	D	D	D	D	B	D	D	A	A	A	A
Toluol	D	D	D	D	D	C	D	D	A	A	A	A
Toluoldiisocyanat	C	C	A	A	-	-	-	D	-	-	-	A
Transformatorenöl	D	D	D	D	-	A	-	B	A	A	A	A
Trichlorethan	D	D	D	D	D	D	D	D	A	A	A	A

Medien	NR	SBR	IIR	EPDM	EPM	NBR	CR	CSM	FPM	PE-X	UPE	MFA
Trichlorethylen	D	D	D	D	D	D	D	D	A	A	A	A
Trichlorpropan	D	D	D	D	D	D	D	D	A	A	A	A
Tricresolphosphat	D	D	A	A	A	D	D	D	A	A	A	A
Triethanolamin	C	C	C	C	C	D	C	C	C	A	A	A
Triethylamin	D	D	D	D	D	C	D	D	C	A	A	-
Tungöl	D	D	C	D	-	A	-	B	A	A	A	A
Turbinenöl	D	D	D	D	D	B	C	D	A	A	A	A
Turbinentreibstoff	D	D	D	D	-	A	-	C	A	A	A	A
U												
Undecanol	A	A	A	A	-	A	-	A	B	A	A	A
Unkrautvernichter 100%	D	D	D	D	-	D	-	D	C	B	B	A
Unkrautvernichter 33%	D	D	B	D	-	B	-		C	B	B	A
Unterchlorige Säure	D	D	B	B	A	D	-	-	A	-	-	A
Uran	B	C	B	-	-	C		A		A	A	-
V												
Vaseline	D	D	B	B	B	D	B	B	A	A	A	A
Verchromungslösung	D	D	A	A				C	A	-	-	A
Vinylacetat	D	D	A	A	A	D	C	C	D	A	A	A
Vinylchlorid	C	D	D	D	-	D	-	D	A	A	A	A
Vinyltoluol	D	D	D	D	-	D	-	D	A	A	A	-
Vinyltrichlorid	D	D	D	D	-	D	-	D	A	A	A	A
W												
Waschbenzin	D	D	-	D	-	A	-	D	-	A	A	A
Wasserstoffgas	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Wasserstoffperoxid	C	C	B	B	A	D	A	A	B	A	A	A
Wasserstoffsulfid	D	D	A	A	A	D	B	B	A	A	A	A